

## Câmara Municipal de Laranja da Terra

# Estado do Espírito Santo PODER LEGISLATIVO

# **AUDIÊNCIA PÚBLICA - № 03/2025**

### Em 23/09/2025

#### Participaram da Discussão:

- 1. Sandra Gomes presidente da CMLT
- 2. Marfisa L. de Novaes diretora do CIM
- 3. Luciano Roncetti Pimenta presidente do CIM
- 4. Mauro Estavam advogado do CIM
- 5. <u>Jackson Bulerianm vereador CMLT</u>
- 6. Roberto Kuster Becker vereador CMLT
- 7. Gilson Gomes ex-deputado ES
- 8. Gilson Gomes Filho ex-presidente CMLT
- Link do YOUTUBE:

https://www.youtube.com/watch?v=LW0Tt-XkePU